

# Hypertherm®

## XPR300™

La plus importante avancée en matière de technologie de coupage plasma mécanisé redéfinit ce que peut accomplir le plasma.

### X-Definition – Qualité de coupe à la fine pointe de l'industrie

Le système XPR surpasse la qualité de coupe HyDefinition® en mariant nouvelle technologie et procédés raffinés pour des coupes X-Definition™ sur l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium.

- Résultats conformes à la norme plage ISO 2 sur l'acier doux mince et une qualité de coupe conforme à la norme étendue plage ISO 3 sur l'acier doux plus épais et l'acier inoxydable
- Résultats supérieurs sur l'aluminium grâce à la technologie Vented Water Injection™ (VWI)

### Productivité optimisée et coûts de fonctionnement réduits

- Réduction de plus de 50 % des coûts de fonctionnement
- Des vitesses de coupe jusqu'à 15 % supérieures sur les matériaux plus épais
- Augmentation de plus de 40 % de la durée de vie des consommables
- Augmentation de l'épaisseur de perçage de 20 % sur l'acier inoxydable et de 30 % sur l'acier doux

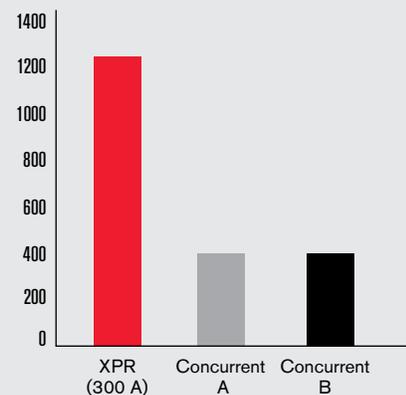
### Optimisation de la conception du système et facilité d'utilisation

- L'élimination des erreurs de décélération progressive triple la durée de vie des consommables par rapport à la concurrence
- Réduction des explosions catastrophiques d'électrode à intensité élevée pouvant endommager la torche
- La surveillance automatique du système et les codes de dépannage précis génèrent des instructions d'entretien et de réparation
- Changements de torche rapides et faciles grâce au faisceau de torche EasyConnect™ et au raccordement à une seule main de la torche dans son logement
- Remplacement facile des consommables grâce à l'électrode QuickLock™
- La fonction Wi-Fi de la source de courant lui permet de communiquer avec des appareils mobiles et avec le réseau local (LAN) afin d'assurer la surveillance et l'utilisation de plusieurs systèmes



Acier doux	mm	pouces
Capacité de perçage (assistance à l'argon)	50 mm	2 po
(standard O <sub>2</sub> )	45 mm	1-3/4 po
Grossière	80 mm	3-1/8 po
Acier inoxydable		
Capacité de perçage	38 mm	1-1/2 po
Grossière	75 mm	3 po
Aluminium		
Capacité de perçage	38 mm	1-1/2 po
Grossière	50 mm	2 po

Nombre d'amorçages de coupes de 20 secondes avec 5 % d'erreurs de décélération



## Contrôle du procédé et production

Trois options de consoles GasConnect produisent une qualité de coupe de l'acier doux inégalée et une capacité de coupe améliorée pour l'aluminium et l'acier inoxydable. Toutes les consoles peuvent être contrôlées à partir de la CNC, une façon simple d'améliorer la productivité.



Console Core™



Console Vented Water Injection™ (VWI)



Console OptiMix™

## Spécifications

Tension à vide maximale	360 V c.c.
Courant de sortie maximal	300 A
Puissance de sortie maximale	63 kW
Tension de sortie	50 – 210 V c.c.
Tension de l'arc de 100 %	210 V
Facteur de marche nominal	100 % à 63 kW, 40 °C (104 °F)
Plage de températures ambiantes de fonctionnement	-10 °C – 40 °C (14 °F – 104 °F)
Facteur de puissance	0,98 à 63 kW
Refroidissement	Air forcé (classe F)
Isolation	Classe H
Classification d'émissions CEM (modèles CE uniquement)	Classe A
Points de levage	Œillet de levage sur la partie supérieure
Encoches du bas pour chariot élévateur	Capacité de levage de l'œillet de 680 kg (1 500 lb)



Hypertherm est certifiée ISO 9001 : 2008.

La garantie totale du système d'Hypertherm offre une protection complète d'un an pour la torche et les faisceaux et de deux ans pour tous les autres composants du système.

Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90 % ou plus et des facteurs de puissance allant jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et une incidence réduite sur l'environnement.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre incidence sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core et Optimix sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

© 2/2017 Hypertherm Inc. Révision 0  
870930FR-CA Français / French-CA

Console	Gaz de coupe	Courant (A)	Tableau de coupe, épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Tableau de coupe, épaisseur (po)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
<b>Acier doux</b>						
Core, VWI et OptiMix	Plasma O <sub>2</sub> Protection O <sub>2</sub>	30	0,5	5348	0.018 po	215
			3	1153	0.135 po	40
			5	521	3/16 po	30
	Plasma O <sub>2</sub> Protection air	80	3	5582	0.105 po	225
			6	3048	1/4 po	110
			12	1405	1/2 po	55
	Plasma O <sub>2</sub> Protection air	130	3	6502	0.135 po	240
			10	2680	3/8 po	110
			38	256	1-1/2 po	10
	Plasma O <sub>2</sub> Protection air	170	6	5080	1/4 po	200
			12	3061	1/2 po	115
			25	1175	1 po	45
Plasma O <sub>2</sub> Protection air	300	50	267	2 po	10	
		12	3940	1/2 po	155	
		25	1950	1 po	75	
			50	560	2 po	21
			80	165	3-1/8 po	7
<b>Acier inoxydable</b>						
Core, VWI et OptiMix	Plasma N <sub>2</sub> Protection N <sub>2</sub>	40	0,8	6100	0.036 po	240
			3	2683	0.105 po	120
			6	918	1/4 po	32
VWI et OptiMix	Plasma F5 Protection N <sub>2</sub>	80	3	4248	0.135 po	140
			6	1916	1/4 po	70
			12	864	1/2 po	34
OptiMix	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Protection N <sub>2</sub>	170	10	1975	3/8 po	80
			12	1735	1/2 po	65
			38	256	1-1/2 po	10
	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Protection N <sub>2</sub>	300	12	2038	1/2 po	80
			25	1040	1 po	40
			50	387	2 po	17
			75	162	3 po	6
VWI et OptiMix	Plasma N <sub>2</sub> Protection H <sub>2</sub> O	300	12	2159	1/2 po	85
			25	1302	1 po	50
			50	403	2 po	15
<b>Aluminium</b>						
Core, VWI et OptiMix	Plasma air Protection air	40	1,5	4799	0.036 po	240
			3	2596	1/8 po	85
			6	911	1/4 po	32
VWI et OptiMix	Plasma N <sub>2</sub> Protection H <sub>2</sub> O	80	3	3820	1/8 po	140
			6	2203	1/4 po	80
			10	956	1/2 po	28
	Plasma N <sub>2</sub> Protection H <sub>2</sub> O	130	6	2413	1/4 po	95
			10	1702	3/8 po	70
			20	870	3/4 po	35
Plasma N <sub>2</sub> Protection H <sub>2</sub> O	300	12	2286	1/2 po	90	
		25	1302	1 po	50	
		50	524	2 po	20	
OptiMix	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Protection N <sub>2</sub>	300	12	3810	1/2 po	150
			25	2056	1 po	80
			50	391	2 po	15

Ceci ne représente pas une liste complète de procédures ou d'épaisseurs disponibles