PHENIX
TECHNOLOGIE
Cutting systems

Fabricant de Systèmes de Découpe

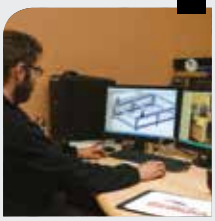
Machines & Pièces détachées

JET D'EAU

PLASMA

LASER

OXYCOUPAGE



PHENIX TECHNOLOGIE, est un acteur du tissu industriel français, son savoir-faire historique et son expérience s'étendent, de la conception à la fabrication et jusqu'au S.A.V. des machines de découpe.

À chaque coupe son système !

www.phenixtechnologie.fr

Depuis plusieurs années, Jean-Paul GOUZENNES et Mathieu PRIAT, co-gérants de l'entreprise **PHENIX TECHNOLOGIE**, ont toujours eu pour objectifs :

- *Adapter les technologies de découpe les plus complexes à la portée de chacun en fonction de leurs besoins et de leur budget.*
- *Doter les industriels de centres de découpe performants.*
- *Garantir un SAV de qualité.*

Telles sont leurs priorités !

PHENIX TECHNOLOGIE possède de nombreuses références sur l'ensemble du territoire français et DOM-TOM. Nous sommes présents également dans plusieurs pays de l'Union Européenne (Roumanie, Espagne, Suisse, Belgique, Luxembourg, ...) et sur différents continents.

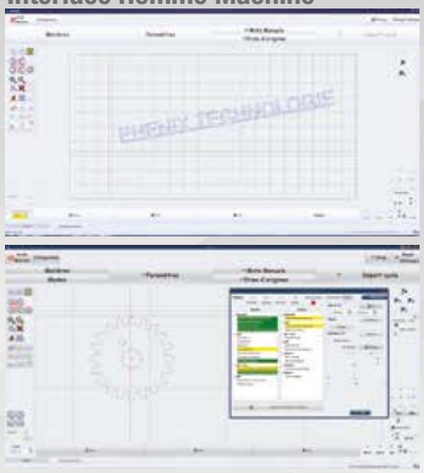
Technologie Jet d'eau ou Plasma, un seul objectif : répondre à tous vos besoins et spécificités.

Concepteur de la commande numérique CNC

PHENIX TECHNOLOGIE conçoit et développe sa commande numérique sous base PC-Industriel.

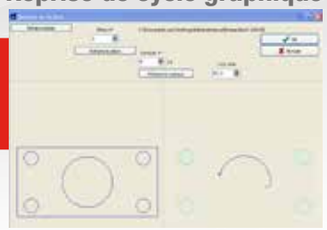
Contrôleur CNC (de 2 à 8 axes)

Interface Homme Machine



Base de donnée Matières

Reprise de cycle graphique



LOGICIEL CAO/FAO
Le logiciel permet de gérer des dessins et/ou d'importer des fichiers

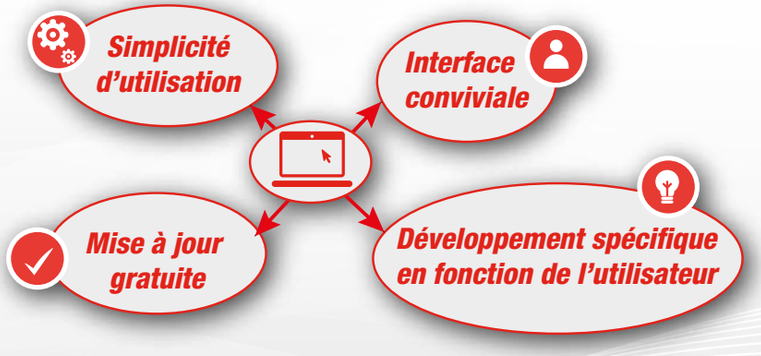
Logiciel d'emboîtement et Gestion des imbrications

Augmentation du rendement

Logiciel intuitif et ergonomique
Prise en main facilité !

Estimation de temps de coupe
Génération de devis automatisée

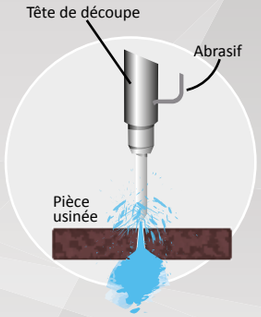
Console numérique équipée d'un écran 21" et d'un double processeur.



Notre commande numérique peut s'installer sur n'importe quelle marque de machine (par rétrofit)

La technologie du jet d'eau HP

Le principe du jet d'eau



La technologie de **découpe au jet d'eau** permet de découper des matériaux et des épaisseurs qu'aucune autre technologie ne peut découper ou peine à découper.

Le principe est de provoquer la rupture de la matière au point d'impact d'un jet d'eau très fin sous très haute pression.

Cet outil de production est particulièrement bien approprié aux petites et grandes séries ainsi qu'à la réalisation de modèles sans cesse différents avec des matériaux de toute nature jusqu'à des épaisseurs importantes.

- Le jet d'eau pure permet la découpe des matériaux de faible résistance mécanique (denrées alimentaires, caoutchouc, plastiques, composites, mousses et bois).
- Le jet d'eau avec abrasif permet la découpe de matériaux durs (titane, acier, inox, aluminium, cuivre, pierre, marbre, céramique, blindage).

La découpe au jet d'eau offre des avantages non négligeables :

- La possibilité de couper des pièces de la plus petite à la plus grande, de la plus fine à la plus grande épaisseur
- Une très bonne qualité de coupe avec une faible dépouille
- Un résultat sans déformation car la pièce n'est pas affectée thermiquement
- La découpe de quasiment tous les matériaux
- Un procédé de découpe économique et peu coûteux comparé au laser

PHENIX TECHNOLOGIE

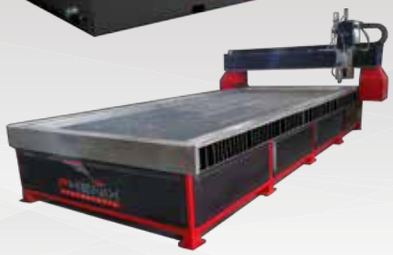
Machines de découpe Jet d'eau

Centres de découpe jet d'eau pour tous types de matériaux

Gamme évolutive

MD Jet

MDX



PRO Jet

Pro Jet 5x

Technologie Tête de coupe 5 axes

Pompes haute pression HYPERTHERM®

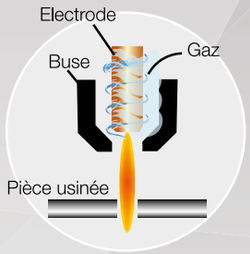
Hypertherm
Cut with confidence

Gamme de pompes à jet d'eau HyPrecision de 15 ch à 150 ch

Découpe jet d'eau / abrasif
4137 bar / 6000 bar

La technologie du plasma

Le principe du plasma



Le processus de coupage plasma de base est composé d'une source de courant, d'un circuit d'amorçage de l'arc et d'une torche.

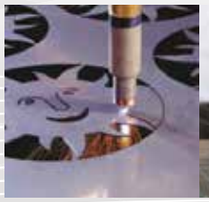
Ces composants de système fournissent l'énergie électrique, la capacité d'ionisation et le contrôle des processus nécessaires pour rendre des coupes hautement **efficaces et de grande qualité**.

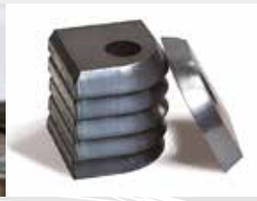
La découpe au plasma est principalement utilisée par les entreprises du secteur de la métallurgie. Epaisseurs de coupe : jusqu'à 80 mm pour l'acier et jusqu'à 160 mm pour l'inox.

Elle permet la découpe : métal, métal rouillé, métal peint, aciers alliés ou non, nickel, cuivre, laiton, bronze, aluminium.

Ce procédé offre des avantages importants en raison des grandes vitesses de découpage et des capacités de découpe sur des épaisseurs importantes.

	Oxygaz	Plasma	Laser
QUALITÉ	- Faible dépouille - Vaste zone affectée par la chaleur - Scories nécessitant des reprises - Inefficacité sur l'acier inoxidable et l'aluminium	- Faible dépouille - Petite zone affectée par la chaleur - Très peu de scories - Bonne coupe de précision (voire excellente)	- Très faible dépouille - Petite zone affectée par la chaleur - Très peu de scories - Bonne coupe de précision (voire excellente)
PRODUCTIVITÉ	- Faibles vitesses de coupe - Temps de préchauffage qui accroît les temps de perçage	- Vitesses de coupe rapides (toutes épaisseurs) - Temps de perçage très rapides	- Très rapide sur les métaux fins, plus lent sur les matériaux épais - Temps de perçage longs sur les matériaux épais
COÛT et CONSO	- Productivité médiocre et reprises nécessaires générant un coût pièce supérieur au plasma	- Longues durée de vie des consommables, bonne productivité et excellente qualité de coupe générant un coût/pièce inférieur aux autres technologies.	- Coût/pièce élevé en raison de la puissance électrique requise, de la consommation de gaz, des coûts d'entretien élévés et des vitesses de coupe faibles sur les matériaux épais.
	- Grande consommation de gaz	- Faible consommation de gaz	- Très grande consommation de gaz
ENTRETIEN	- Entretien simple pouvant être fait en interne	- Entretien simple et modéré pouvant souvent être fait en interne	- Entretien complexe et coûteux nécessitant l'intervention de techniciens spécialisés.





PHENIX TECHNOLOGIE

Machines de découpe Plasma

Des résultats probants pour diverses applications

Gamme évolutive

ALPHA Cut

Générateurs plasma
HYPERTHERM®
Gamme Powermax®

LT Cut

MD Cut

DUAL Cut

Générateurs Plasma Haute Définition

HYPERTHERM®
Gamme HyPerformance

THERMAL DYNAMICS®
Gamme UltraCut

Services - Support au client

- Vous apporte un SAV de qualité, et vous propose une assistance de dépannage à distance et sur site.

- Effectue la maintenance sur tous types de centres et tables de découpe et de toutes marques.

- Vous propose des formations complètes lors de l'installation de vos systèmes de découpe, des générateurs et des pompes haute pression (centre de formation agréé).

- Vous livre vos consommables/pièces détachées en seulement 24h...

Une gamme complète de centres de découpe
- compacts
- haute vitesse
- haute précision
- haute performance
- CNC développée en interne

Fabrication de qualité française

Machines conçues pour améliorer vos solutions de découpe !

PARTENAIRES

AccuStream™ waterjet products

Hypertherm® the world leader in plasma cutting technology™

THERMAL DYNAMICS

PHENIX TECHNOLOGIE intègre l'ensemble de la gamme Hypertherm® et Thermal Dynamics® sur ses tables plasma, et est intégrateur Accustream® sur ses tables jet d'eau.

Peyre Souille
31560 MONTGEARD
Tél. 00 33 5 61 72 22 17 - Fax 00 33 5 61 43 79 24
email : commercial@phenixtechnologie.com
www.phenixtechnologie.fr

Votre représentant local :