

ALPHA CUT

TABLE DE DÉCOUPE PLASMA

Convient pour la découpe de pièces unitaires et séries

Même les petits budgets ont droit à leur table de découpe plasma de qualité



CENTRE DE DÉCOUPE PLASMA POUR TÔLERIES, CHAUDRONNERIES, FERRONNIERS D'ART ET SERRURIERS...

Capacité de découpe
Jusqu'à 25 mm d'acier en pleine tôle



Possibilité de financement par location *



Votre partenaire

PHENIX
TECHNOLOGIE
Cutting systems

Fabricant de centres de découpe plasma, jet d'eau et oxycoupage

Hypertherm®

The world leader in
plasma cutting technology™

Intégrateur

**THERMAL
DYNAMICS**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA TABLE DE DÉCOUPE ALPHA CUT

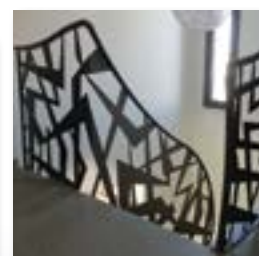
LA TABLE DE DÉCOUPE PLASMA ALPHA CUT a spécialement été conçue pour les professionnels ayant un budget restreint mais possédant une forte exigence sur la qualité de la machine. Associée à un générateur PowerMax à air comprimé d'HYPERTHERM, l'ALPHA CUT embarque l'ensemble des technologies les plus avancées : torches Duramax™, Spring Start™, Smart Sense™, réglage automatique de la hauteur THC™.



NOM	FORMAT DE TABLE EN MM	DIMENSIONS HORS TOUT EN MM (LxLxH)	POIDS	TENSION	PUISSANCE ÉLECTRIQUE
ALPHA CUT 1020	1050 x 2050	1700x2850x1550	1,2 T	230 V	20 A
ALPHA CUT 1530	1550 x 3050	2200x3850x1550	1,4 T	230 V	20 A
ALPHA CUT 2040	2050 x 4050	2700x4850x1500	2.3 T	230 V	20 A

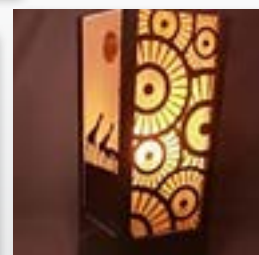
UN BÂTI ROBUSTE ET FONCTIONNEL.

- Une structure monobloc.
- Un bâti mécano soudé en tube acier laminé à froid garantissant l'absence de distorsion liée à la température contrairement à l'aluminium.
- Un bâti rectifié pour garantir un alignement parfait des guidages linéaires et des crémaillères.
- Des lames de support de tôle amovibles montées sur bac d'eau.
- Lames à la même hauteur que le châssis pour faciliter le chargement de tôles.
- Vanne pour le nettoyage du bac d'eau.
- Chaîne porte câbles protégés.
- Pupitre de commande physique et indépendant.
- **Option : trappes sectionnelles pour système d'aspiration et filtration des fumées.**



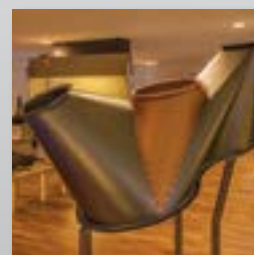
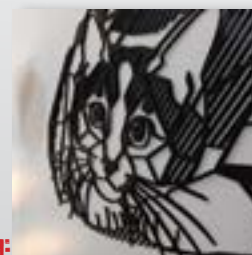
UNE TRANSMISSION DE QUALITÉ ET UNE PRÉCISION DURABLE.

- Une transmission par pignon / crémaillère.
- Un système de rattrapage automatique du jeu entre pignons et crémaillères.
- Une cinématique par guidage linéaire de type INA (présent sur les tables plasma haute définition, jet d'eau et laser).
- Une motorisation par 4 moteurs avec rattrapage automatique du jeu mécanique.
- Pour un maximum de précision, un entraînement double motorisation de l'axe X.
- Moteur pas à pas 8,5 NM.
- Réducteurs mécaniques de précision entre moteurs et pignons.



UNE UTILISATION TRÈS SIMPLE POUR UNE QUALITÉ DE DÉCOUPE OPTIMALE.

- Un ralentissement de la vitesse dans les angles et accélération sur les lignes droites géré automatiquement par la CN.
- Vitesse de coupe et accélération importantes.
- Un système anti-collision inclus.
- Une commande numérique simple d'utilisation.
- Un pupitre machine avec commande numérique comprenant un pc fixe ou pc portable.
- Contrôle automatique de la hauteur de torche THC et palpé automatique.



310 Route de Nailloux, Peyre Souille - 31560 MONTGEARD - FRANCE

Tél : +33 (0) 5 61 72 22 17 - Fax : +33 (0) 5 61 43 79 24

SARL au capital de 200 000 €

commercial@phenixtechnologie.com

www.phenixtechnologie.fr

