



Fabricant de Systèmes de Découpe

Machines & Pièces détachées

JET D'EAU



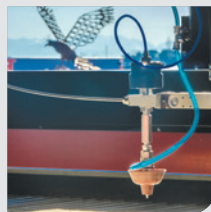
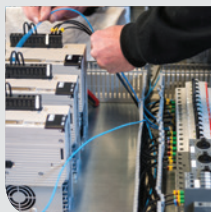
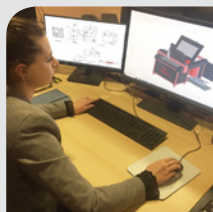
PLASMA



LASER



OXYCOUPAGE



PHENIX TECHNOLOGIE, est un acteur du tissu industriel français, son savoir-faire historique et son expérience s'étendent, de la conception à la fabrication et jusqu'au S.A.V. des machines de découpe.

À chaque coupe son système !

www.phenixtechnologie.fr

Depuis plusieurs années, Jean-Paul GOUZENNES et Mathieu PRIAT, co-gérants de l'entreprise **PHENIX TECHNOLOGIE**, ont toujours eu pour objectifs :

- Adapter les technologies de découpe les plus complexes à la portée de chacun en fonction de leurs besoins et de leur budget.
- Doter les industriels de centres de découpe performants.
- Garantir un SAV de qualité.

Telles sont leurs priorités !



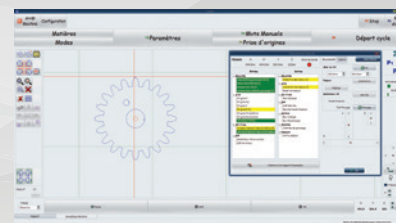
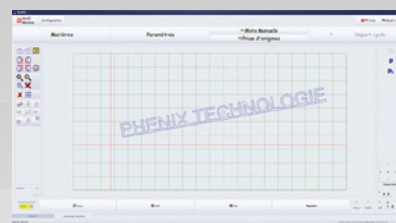
Phénix Technologie possède de nombreuses références sur l'ensemble du territoire Français et DOM-TOM. Nous sommes présents également dans plusieurs pays de l'Union Européenne (Roumanie, Espagne, Belgique, Luxembourg...), l'Afrique du Nord et sur différents continents.

Technologie Laser, Jet d'eau ou Plasma, un seul objectif : répondre à tous vos besoins et spécificités.

Concepteur de la commande numérique CNC

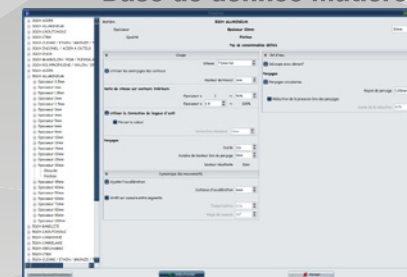
PHENIX TECHNOLOGIE conçoit et développe sa commande numérique sous base PC-Industriel.

Interface Homme Machine

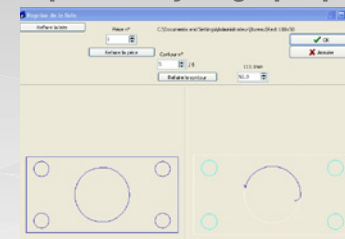


LOGICIEL développé en interne
Le logiciel permet de gérer des dessins et/ou d'importer des fichiers

Base de donnée Matières



Reprise de cycle graphique



Logiciel d'emboîtement et Gestion des imbrications



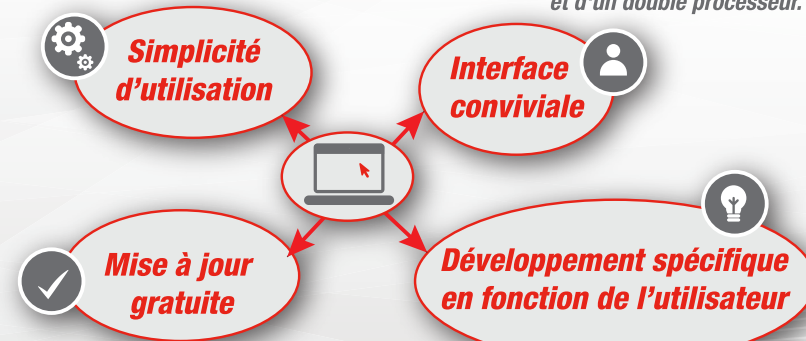
Estimation de temps de coupe Génération de devis automatisée



Pupitre (de 2 à 8 axes)

**Logiciel intuitif et ergonomique
Prise en main facilité !**

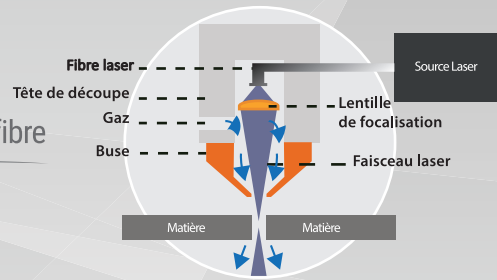
Console numérique équipée d'un écran 21" et d'un double processeur.



Notre commande numérique peut s'installer sur n'importe quelle marque de machine (par rétrofit)

La technologie du laser fibre

Le principe du laser fibre



- La technologie laser utilise l'énergie lumineuse pour découper les matériaux. À l'aide d'une fibre optique, le faisceau lumineux est transporté de la source à la tête de découpe. Contrairement au laser CO², le laser fibre allie un faible coût de maintenance et une grande fiabilité. La tête de découpe est composée de lentilles permettant une focalisation précise du rayon lumineux sur la surface de la matière à découper. Le contrôle numérique assure des coupes nettes et précises selon les spécifications du programme informatique.

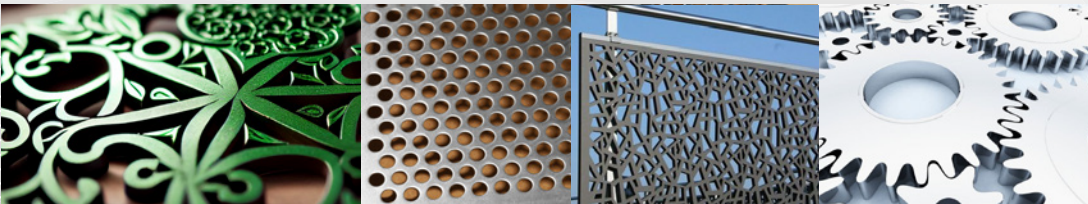
- Ce procédé est particulièrement adapté à la découpe de métaux, de faibles épaisseurs comme l'acier de (0 à 25mm), l'inox, l'aluminium, le cuivre, le laiton, offrant une grande précision et une productivité élevée. Il est principalement utilisé pour découper des pièces de formes particulières dans des tôles. L'intégralité du processus est gérée par une commande numérique intuitive, grâce à des modèles 2D préalablement chargés.

SOURCE LASER FIBRE de 1,5 à 20 Kw



Raycus

IPG
PHOTONICS



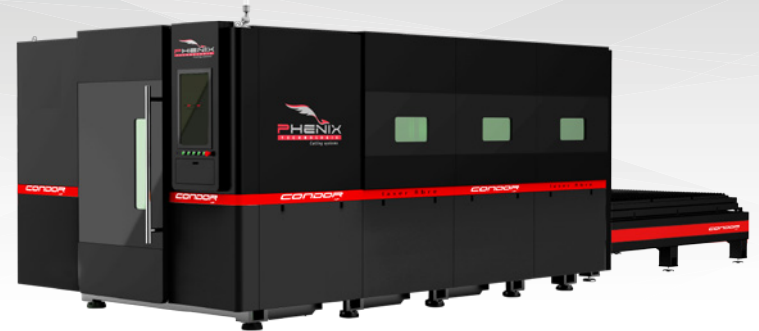
Machines de découpe Laser fibre

PHENIX
TECHNOLOGIE

CONDOR



CONDOR HP



CONDOR HP PIPE



TÊTE DE DÉCOUPE



BLT



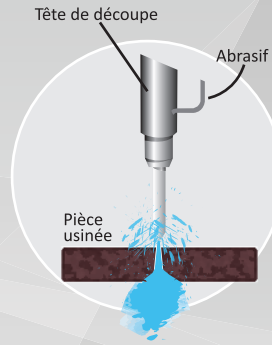
PRECITEC



RAYTOOLS

Gamme Laser Fibre

La technologie du jet d'eau HP



Le principe du jet d'eau

La technologie de découpe au jet d'eau permet de découper des matériaux et des épaisseurs qu'aucune autre technologie ne peut découper ou peine à découper.

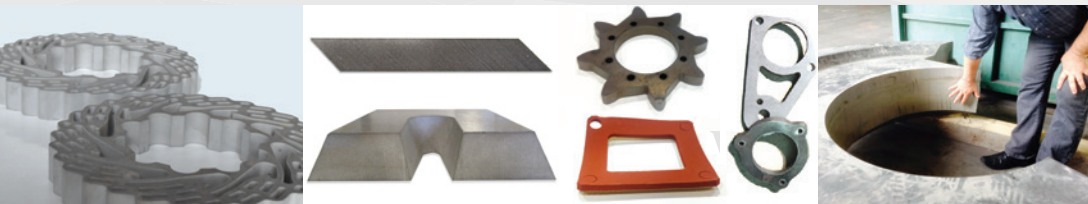
Le principe est de provoquer la rupture de la matière au point d'impact d'un jet d'eau très fin sous très haute pression.

Cet outil de production est particulièrement bien approprié aux petites et grandes séries ainsi qu'à la réalisation de modèles sans cesse différents avec des matériaux de toute nature jusqu'à des épaisseurs importantes.

- Le jet d'eau pure permet la découpe des matériaux de faible résistance mécanique (denrées alimentaires, caoutchouc, plastiques, composites, mousses et bois).
- Le jet d'eau avec abrasif permet la découpe de matériaux durs (titane, acier, inox, aluminium, cuivre, pierre, marbre, céramique, blindage).

La découpe au jet d'eau offre des avantages non négligeables :

- La possibilité de couper des pièces de la plus petite à la plus grande, de la plus fine à la plus grande épaisseur
- Une très bonne qualité de coupe avec une faible déperdition
- Un résultat sans déformation car la pièce n'est pas affectée thermiquement
- La découpe de quasiment tous les matériaux
- Un procédé de découpe économique et peu coûteux comparé au laser

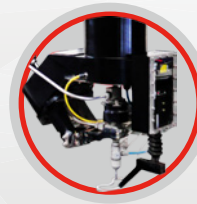


Machines de découpe Jet d'eau

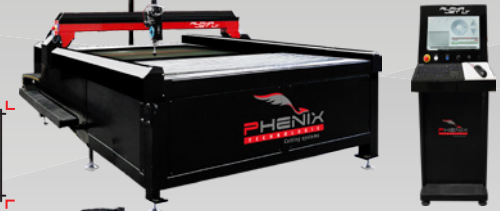
Centres de découpe jet d'eau pour tous types de matériaux



SYSTÈME
COMPACT
POMPE HP
INTÉGRÉE



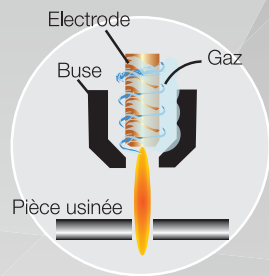
Technologie tête de coupe 5 axes



Gamme Jet d'eau

La technologie du plasma et oxycoupage

Le principe du plasma



Le processus de coupage plasma de base est composé d'une source de courant, d'un circuit d'amorçage de l'arc et d'une torche.

Ces composants de système fournissent l'énergie électrique, la capacité d'ionisation et le contrôle des processus nécessaires pour rendre des coupes hautement efficaces et de grande qualité.

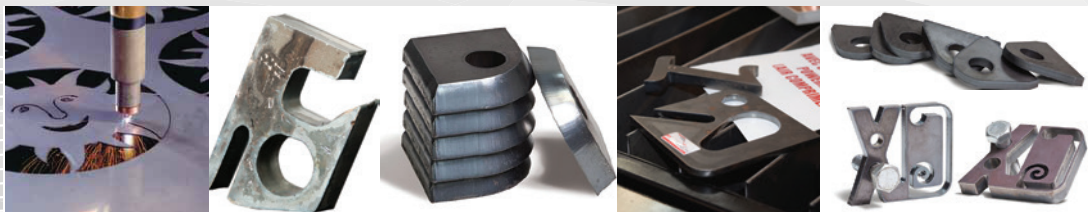
La découpe au plasma est principalement utilisée par les entreprises du secteur de la métallurgie. Epaisseurs de coupe : jusqu'à 80 mm pour l'acier et jusqu'à 160 mm pour l'inox.

Elle permet la découpe : métal, métal rouillé, métal peint, aciers alliés ou non, nickel, cuivre, laiton, bronze, aluminium.

Ce procédé offre des avantages importants en raison des grandes vitesses de découpage et des capacités de découpe sur des épaisseurs importantes.

QUALITÉ PRODUCTIVITÉ COÛT et CONSO ENTRETIEN

Oxygaz	Plasma	Laser
<ul style="list-style-type: none"> - Faible dépouille - Vaste zone affectée par la chaleur - Scories nécessitant des reprises - Inefficacité sur l'acier inoxydable et l'aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> - Faible dépouille - Petite zone affectée par la chaleur - Peu de scories - Bonne coupe de précision (voire excellente) 	<ul style="list-style-type: none"> - Précision extrême - Contact minimal - Vitesse élevée - Simplicité d'automatisation - Contrôle thermique
<ul style="list-style-type: none"> - Faibles vitesses de coupe - Temps de préchauffage qui accroît les temps de perçage 	<ul style="list-style-type: none"> - Vitesses de coupe rapides (toutes épaisseurs) - Temps de perçage très rapides 	<ul style="list-style-type: none"> - Pas d'ébavurage - Petite largeur de coupe - Flexibilité de forme - Découpe en série
<ul style="list-style-type: none"> - Productivité médiocre et reprises nécessaires générant un coût pièce supérieur au plasma 	<ul style="list-style-type: none"> - Longues durée de vie des consommables, bonne productivité et excellente qualité de coupe générant un coût/pièce inférieur aux autres technologies. 	<ul style="list-style-type: none"> - Réduction des déformations thermiques - Économie de matériau
<ul style="list-style-type: none"> - Grande consommation de gaz 	<ul style="list-style-type: none"> - Faible consommation de gaz 	
<ul style="list-style-type: none"> - Entretien simple pouvant être fait en interne 	<ul style="list-style-type: none"> - Entretien simple et modéré pouvant souvent être fait en interne 	



Machines de découpe Plasma

Des résultats probants pour diverses applications

ALPHA CUT



Générateurs plasma



GYS®
NEOCUT 105



HYPERTHERM®
Gamme Powermax®

CUT



CMP



DUAL CUT



Option découpe chanfrein 5 axes



Option coupe tube



Gamme Plasma Oxycoupage



Générateur Plasma Haute Définition

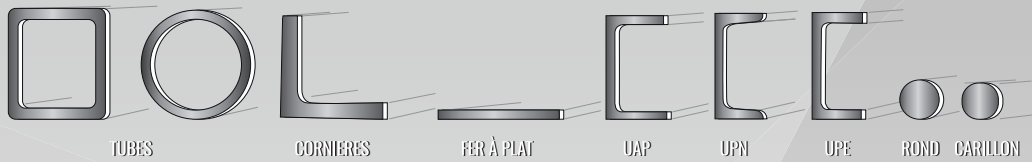
SOA CHU FAN HYPERTHERM ASSOCIATES

Gamme Hyperformance XPR 170



THERMAL DYNAMICS

Gamme Ultra Cut UC 401



Machines de découpe Tubes

- GRIFFON est un centre de découpe laser fibre ou plasma spécifiquement conçu pour la découpe intensive de tubes.
- C'est un outil essentiel dans divers secteurs tels que l'industrie automobile, la tuyauterie, la chaudronnerie, la construction métallique (charpente), ainsi que d'autres applications nécessitant une découpe rapide et précise.
- Spécialement adapté à des matériaux tels que l'acier, l'inox, et l'aluminium, GRIFFON offre la possibilité de découper une variété de tubes (tubes ronds, carrés et rectangulaires ainsi que des profils comme les aciers en forme de U et cornières).

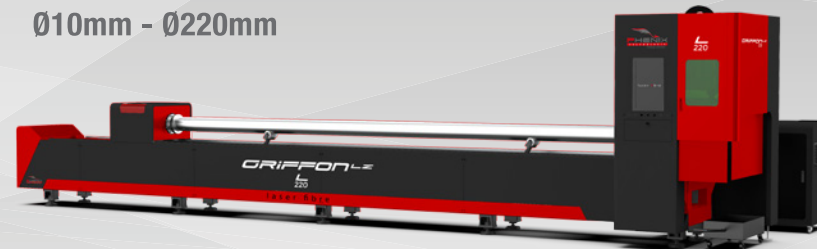
GRIFFON
Ø30mm - Ø150mm



Machines de découpe Tubes

GRIFFON^L L 220

Ø10mm - Ø220mm



GRIFFON^L H 230.3v

Ø20mm - Ø230mm



GRIFFON^L H 345

Ø20mm - Ø345mm



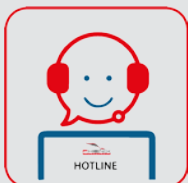
GRIFFON^L H 345.3v

Ø20mm - Ø345mm



Services - Support client

- Vous apporte un SAV de qualité, et vous propose une assistance de dépannage à distance et sur site.
- Effectue la maintenance sur tous types de systèmes, centres et tables de découpe et ceci quelques soit la marque.
- Vous propose des formations complètes lors de l'installation de vos systèmes de découpe, des générateurs et des pompes haute pression (centre de formation agréé).
- Vous livre vos consommables/pièces détachées en seulement 24h...
- Solutions financières (LOA, LOC fi...)



Une gamme complète de centres de découpe

- compacts
- haute vitesse
- haute précision
- haute performance
- CNC développée en interne

Machines conçues pour améliorer vos solutions de découpe !

PARTENAIRES



HYPERTHERM ASSOCIATES™



PHENIX TECHNOLOGIE intègre l'ensemble de la gamme Gys® Hypertherm® et Thermal Dynamics® sur ses tables plasma, et est intégrateur Hypertherm® sur ses tables jet d'eau.



310, route de Nailloux, Peyre Souille
31560 MONTGEARD - FRANCE
Tél. 00 33 5 61 72 22 17

email : commercial@phenixtechnologie.com

www.phenixtechnologie.fr

Votre représentant local :