



CENTRE DE DÉCOUPE

GRIFFON^{LZ}

laser fibre

GRIFFON LZ DÉCOUPE **TUBES** LASER HAUTE VITESSE série 3M



GRIFFON^{LZ} H 230 3M

GRIFFON LZ série 3M se distingue par son avantage unique : l'utilisation de 3 mandrins qui optimisent la découpe du tube sur sa longueur totale de 6000 mm, offrant ainsi une efficacité accrue dans la manipulation et la découpe. Cette caractéristique en fait une solution idéale pour les applications nécessitant une découpe rapide et précise à haute vitesse.

GRIFFON LZ série 3M, une découpe laser fibre, répond aux besoins variés de l'industrie tels que l'automobile, la tuyauterie, la chaudronnerie et la construction métallique, la métallurgie. Elle excelle dans la découpe de matériaux comme l'acier, l'inox, l'aluminium et le laiton.

Avec une polyvalence exceptionnelle, elle peut découper divers types de tubes, y compris des tubes ronds, carrés et rectangulaires jusqu'à 345 mm de diamètre, et des profilés comme des aciers en forme de U, des cornières et des profilés en H. Le modèle H 345-3m bénéficie d'une fonction de chargement automatique des tubes, améliorant l'efficacité opérationnelle.

La commande numérique, avec son interface homme-machine conviviale, facilite la découpe précise des pièces.

GRIFFON LZ série 3M est livré avec le logiciel CAO-FAO Libellula TUBE qui permet de concevoir très simplement vos travaux sur tubes et profilés. De plus, elle intègre directement les abaques de coupe, permettant un réglage automatique en indiquant les valeurs de matière et d'épaisseur, optimisant l'efficacité et économisant du temps.

Le rendement élevé du modèle GRIFFON LZ série 3M, conjugué à des coûts d'exploitation réduits, assure une rentabilité garantie.

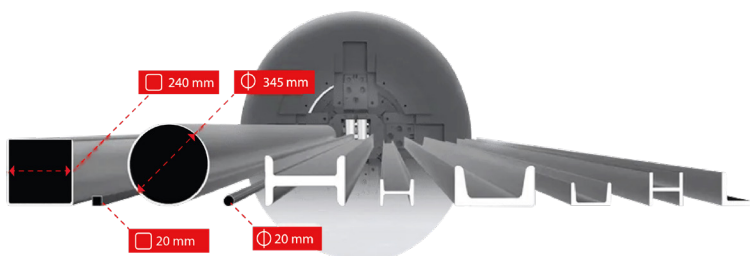
La série H345-3M est également proposée avec un système de chargement et de déchargement automatique pour une productivité maximale.



GRIFFON^{LZ} H 345 3M

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

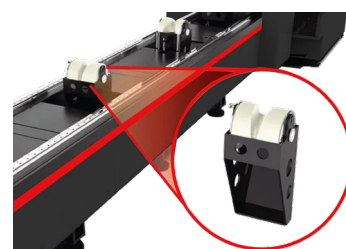
	H 230-3M	H 345-3M
Zone de travail	6300 (mm)	9000 (mm)
Vitesse de rotation maximale du mandrin	110r/min	160r/min
Vitesse maximale du mandrin	100m/min	160m/min
Accélération maximale de l'axe du mandrin	1G	1,2 G
Forme de tubes	Rond, Carré, Rectangulaire	Rond, Carré, Rectangulaire
Diamètres-tubes	Rond : Ø10-Ø220mm Carré : Ø10-Ø220mm Rectangle : Côté long ≤ 220 mm	Rond : Ø20-Ø345mm Carré : Ø20-Ø240mm Rectangle : Côté long ≤ 345 mm
Longueur maximale du tube	6m/9m	9m/12m
Poids maximum du tube	200 Kg	500 Kg
Tube minimal sur mandrin X	80 mm	105 mm



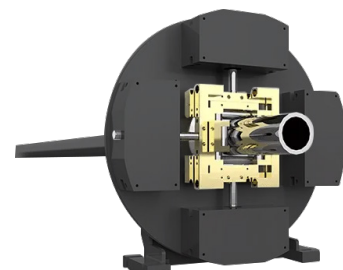
extraction automatique pièces découpées



découpes décoratives et industrielles



support de défilement des tubes et profilés



mandrin modulaire tubes et profilés automatique

CAPACITÉ DE COUPE D'ÉPAISSEUR MAXIMALE DE MATIÈRES

PUISSANCE RESONNATEUR	ACIER DOUX	ACIER INOXYDABLE	ALUMINIUM	LAITON
3 KW	16 mm	8 mm	8 mm	6 mm



310 Route de Nailloux, Peyre Souille 31560 MONTGEARD - FRANCE
Tél : +33 (0) 5 61 72 22 17
SARL au capital de 200 000 €



info@phenixtechnologie.com



www.phenixtechnologie.fr