



CENTRE DE DÉCOUPE

**GRIFFON LZ**

laser fibre

# GRIFFON LZ

## DÉCOUPE TUBES LASER

### HAUTE VITESSE série 3M



**GRIFFON LZ H 230 3M**

GRIFFON LZ série 3M se distingue par son avantage unique : l'utilisation de 3 mandrins qui optimisent la découpe du tube sur sa longueur totale de 6000 mm, offrant ainsi une efficacité accrue dans la manipulation et la découpe. Cette caractéristique en fait une solution idéale pour les applications nécessitant une découpe rapide et précise à haute vitesse.

GRIFFON LZ série 3M, une découpe laser fibre, répond aux besoins variés de l'industrie tels que l'automobile, la tuyauterie, la chaudronnerie et la construction métallique, la métallurgie. Elle excelle dans la découpe de matériaux comme l'acier, l'inox, l'aluminium et le laiton.

Avec une polyvalence exceptionnelle, elle peut découper divers types de tubes, y compris des tubes ronds, carrés et rectangulaires jusqu'à 345 mm de diamètre, et des profilés comme des aciers en forme de U, des cornières et des profilés en H. Le modèle H 345-3m bénéficie d'une fonction de chargement automatique des tubes, améliorant l'efficacité opérationnelle.

La commande numérique, avec son interface homme-machine conviviale, facilite la découpe précise des pièces.

GRIFFON LZ série 3M est livré avec le logiciel CAO-FAO Libellula TUBE qui permet de concevoir très simplement vos travaux sur tubes et profilés. De plus, elle intègre directement les abaques de coupe, permettant un réglage automatique en indiquant les valeurs de matière et d'épaisseur, optimisant l'efficacité et économisant du temps.

Le rendement élevé du modèle GRIFFON LZ série 3M, conjugué à des coûts d'exploitation réduits, assure une rentabilité garantie.

La série H345-3M est également proposée avec un système de chargement et de déchargement automatique pour une productivité maximale.



**GRIFFON LZ H 345 3M**

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

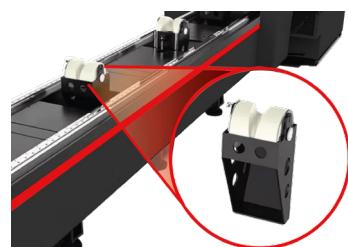
	H 230-3M	H 345-3M
<b>Zone de travail</b>	6300 (mm)	9000 (mm)
<b>Vitesse de rotation maximale du mandrin</b>	110r/min	160r/min
<b>Vitesse maximale du mandrin</b>	100m/min	160m/min
<b>Accélération maximale de l'axe du mandrin</b>	1G	1,2 G
<b>Forme de tubes</b>	Rond, Carré, Rectangulaire	Rond, Carré, Rectangulaire
<b>Diamètres-tubes</b>	Rond : Ø10-Ø220mm Carré : Ø10-Ø220mm Rectangle : Côté long ≤ 220 mm	Rond : Ø20-Ø345mm Carré : Ø20-Ø240mm Rectangle : Côté long ≤ 345 mm
<b>Longueur maximale du tube</b>	6m/9m	9m/12m
<b>Poids maximum du tube</b>	200 Kg	500 Kg
<b>Tube minimal sur mandrin X</b>	80 mm	105 mm



extraction automatique pièces découpées



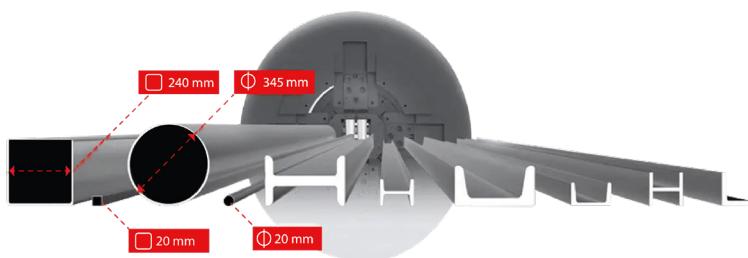
découpes décoratives et industrielles



support de défilement des tubes et profilés



mandrin modulaire tubes et profilés automatique



## CAPACITÉ DE COUPE D'ÉPAISSEUR MAXIMALE DE MATIÈRES

PIUSSANCE RESONNATEUR	ACIER DOUX	ACIER INOXYDABLE	ALUMINIUM	LAITON
3 KW	16 mm	8 mm	8 mm	6 mm



310 Route de Nailloux, Peyre Souille 31560 MONTGEARD - FRANCE

Tél : +33 (0) 5 61 72 22 17

SARL au capital de 200 000 €