CENTRE DE DÉCOUPE

MDX HYBRID
MACHINE DÉCOUPE COMBINÉE JET D'EAU ET PLASMA

La MDX HYBRID est une machine de découpe hybride qui associe jet d'eau haute pression et plasma, pour offrir une grande flexibilité sur une large variété de matériaux et d'épaisseurs. Trois configurations de travail sont possibles : découpe autonome au jet d'eau, découpe autonome au plasma, ou découpe hybride combinée sur une même pièce.

La découpe jet d'eau repose sur une pompe haute pression de 30, 50 ou 150 CV, délivrant jusqu'à 4137 bars. Elle permet une coupe à froid, sans déformation thermique ni altération des matériaux sensibles (plastiques, mousses, caoutchouc, composites), avec une précision constante jusqu'à 300 mm d'épaisseur.

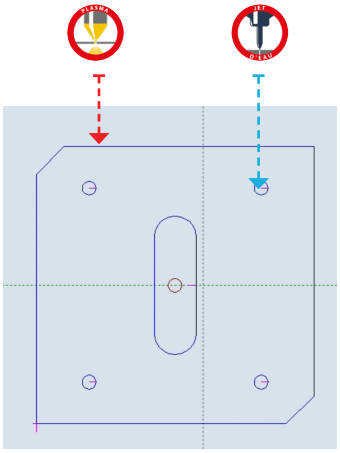
Pour les applications métalliques, plusieurs générateurs plasma sont disponibles : plasma air de 45 à 125 ampères, pour des coupes rapides et économiques ou plasma haute définition jusqu'à 400 ampères, jusqu'à 50 mm sur acier, inox ou aluminium pour une qualité de coupe supérieure et des bords nets, adaptée aux exigences les plus élevées. L'association sur une même machine des deux procédés permet d'alterner les coupes de finition et les découpes rapides sur une seule pièce, sans transfert ni repositionnement. Cette approche hybride maximise la productivité, réduit les investissements en équipements multiples et optimise l'espace atelier.

Pilotée par l'interface Oxyjet développée par PHENIX TECHNOLOGIE, la MDX HYBRID assure un contrôle simplifié et une prise en main rapide. Conçue pour les environnements industriels exigeants, elle offre répétabilité, fiabilité et faible maintenance. Elle s'adapte aux besoins des secteurs aéronautique, automobile, construction métallique et matériaux composites.

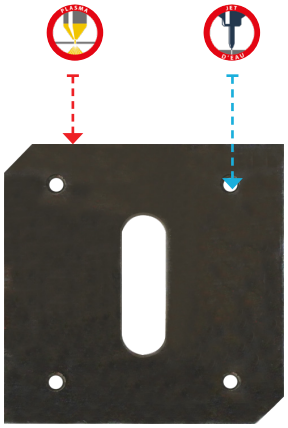
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	MDX HYBRID 2030
Format utile de coupe (mm)	2000x3000 (mm)
Générateur plasma AIR	de 45 A à 125 A
Générateur plasma HD	de 130 A à 400 A
Pompe Haute Pression 4137 bars	de 30 CV à 150 CV
Programmation et dessin sur pupitre machine et hors ligne	oui
Intégration des fichiers .dxf, .plt, .dwg, .ai, G-code	oui
THC contrôle de hauteur capacitif	oui
Logiciel d'imbrication de tôle	oui

DÉCOUPE COMBINÉE
LOGICIEL OXYJET MULTIPROCÉDÉ



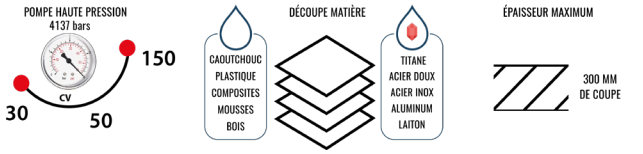
DÉCOUPE COMBINÉE ACIER 10 MM
PERCAGES Ø: 4MM : JET D'EAU
CONTOURS : PLASMA



HYPERTHERM
THERMAL DYNAMICS
HYPERTHERM

Technologie plasma issue des générateurs leaders et Hypertherm™ et Thermal Dynamics™, pompe haute pression Hypertherm™

MDX HYBRID Plasma Jet d'eau MDX HYBRID



PHENIX TECHNOLOGIE Cutting systems
310 Route de Nailloux, Peyre Souille 31560 MONTGEARD - FRANCE
Tél : **+33 (0) 5 61 72 22 17**
SARL au capital de 200 000 €
info@phenixtechnologie.com www.phenixtechnologie.fr